

نحوه ی کمپرس گیری و شرایط لازم جهت تعیین فشار کمپرس سیلندر ها به منظور تشخیص سلامت رینگ ها، سوپاپ ها، واشر سرسیلندر، عدم تاب سرسیلندر :

۱) سوپاپ ها را فیلرگیری یا شیم گیری نمایید. (در صورتی که تایپیت های موتور هیدرولیک باشند نیاز به فیلرگیری نیست)

۲) دمای موتور در حد نرمال باشد. (دمای موتور در حد دمای کارکرد موتور باشد)

۳) تمام شمع ها را از روی سر سیلندر باز کنید.

۴) کلیه موانع ورود هوا تا دریچه گاز باز باشد. (فیلتر هوا باز باشد)

۵) سوکت کوئل را جدا نمایید.

۶) باتری دارای شارژ کامل باشد.

اکنون کمپرس سنج را در محل رزوه شمع سیلندر اول بسته، پدال گاز را تا انتها فشار دهید و به موتور استارت بزنید تا حدی که عقربه کمپرس سنج از آن حد بالاتر نرود. حال عددی را که روی فشار سنج می خوانید با فشار استاندارد موتور مربوطه مقایسه نمایید. (مقادیر داده شده ی زیر)

به همین روش کمپرس سایر سیلندرها را گرفته و با مقدار استاندارد موتور مربوطه مقایسه نمایید.

چنانچه فشار کمپرس یکی از سیلندرها از حد استاندارد پایین تر بود به روش زیر عمل می کنیم تا مشخص شود محل فرار کمپرس از کدامیک از دو مورد رینگ ها و یا سوپاپ ها می باشد :

مقدار دو سی سی روغن موتور را از محل نصب شمع به داخل محفظه احتراق تزریق نمایید مجدداً کمپرس را اندازه گیری کنید چنانچه فشار کمپرس افزایش پیدا کرده است مشخص می شود رینگ های پیستون نشستی دارند و در صورتی که فشار کمپرس تغییر نکرد ایراد نشستی می تواند از خرابی سوپاپ ها (و یا تاب داشتن سرسیلندر و یا معیوب بودن واشر سرسیلندر) باشد.

مقادیر استاندارد کمپرس سیلندر بر حسب بار (یک بار فشار که بر روی گیج کمپرس سنج نشان داده می شود تقریباً معادل ۱۵ PSI است) :

۱- موتور ملی : (EF7) مقدار ۱۲٫۲ الی ۱۴٫۲ بار

۲- موتور : TU5 مقدار ۱۰ الی ۱۴ بار

۳- موتور : TU3 مقدار ۱۰ الی ۱۴ بار

۴- موتور XU7 (سمند ، پارس و ۴۰۵) : مقدار ۱۰٫۵ الی ۱۲٫۵ بار

۵- موتور XU7JP4L4 (پارس ELX و زانتیا ۱۸۰۰) : مقدار ۱۲٫۹ الی ۱۴٫۹ بار

۶- موتور : K4M (L90) مقدار ۱۳٫۲ بار

۷- موتور OHVG2 (روآی سال) : مقدار ۱۳٫۲ الی ۱۳٫۹ بار

۸- موتور J20 (سوزوکی گراند ویتارا ۲۰۰۰) : مقدار ۱۰٫۷ الی ۱۳٫۵ بار

۹- موتور J24 (سوزوکی گراند ویتارا ۲۴۰۰) : مقدار ۱۰٫۸ الی ۱۳٫۸ بار

(مقادیر عددی فوق از اطلاعات فنی ایرانخودرو عیناً آورده شده است)